

AM-POP450 Pop-Up Film

AM-POP450 ist ein dimensionsstabiler Verbund aus Polypropylen und Polyester mit großer Stabilität. Durch eine leichte seidenmatte Struktur der Oberfläche sind die Drucke reflexarm. Die spezielle Beschichtung ermöglicht wasserfeste Drucke mit guter Kratzbeständigkeit und brillanter Farbwiedergabe.

Matchcode:	AM-POP450
Material:	Verbund aus PP und PET
Oberfläche:	semimatt
Farbe:	weiß
Dicke:	450 µm
Optische Dichte:	3,7
Lamination:	kalt, warm
Schwer entflammbar:	nein
Rollenbreite:	1067mm
Standard Rollenlänge:	20 m
Lagerung:	kühl und trocken bei 15-25 °C, 50 % rel. Feuchte
Lagerfähigkeit:	12 Monate in der Originalverpackung

GEEIGNETE TINTEN:

EcoSolvent:	ja	UVC:	ja
Solvent:	ja	Latex:	ja

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

AM-POP450 Pop-Up Film

Produktbeschreibung:

Eine schwarze Sperrschicht im Verbund gewährleistet eine besonders hohe Opazität gegen Durchleuchtung von Hinten. Die spezielle Beschichtung kann mit handelsüblichen Solvent-, EcoSolvent-, UVC- und Latextinten bedruckt werden und ermöglicht wasserfeste Drucke mit guter Kratzbeständigkeit. Durch eine leichte seidenmatte Struktur der Oberfläche sind die Drucke reflexarm. Eine brillante Farbwiedergabe und hohe Tintenaufträge sind durch die hochwertige Beschichtung möglich.

Das AM-POP450 ist lichtdicht durch eine optische Sperrschicht und hat eine hohe Festigkeit, die es sehr dimensionsstabil macht. In Verbindung mit einem Sand oder Floorgraphics Laminat wird die Steifigkeit noch erhöht. Das Produkt ist frei von PVC.

Verarbeitung:

Bei der Konfektion von Pop-Up Bahnen ist darauf zu achten, dass nur Messer mit scharfen Klingen zum Einsatz kommen. Beim Schneiden mit stumpfen Klingen kann ein Grat an der Schnittkante entstehen und den Druck beschädigen. Die in Solvent-, EcoSolvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig getrocknet sein. Die Trocknung des bedruckten Mediums hängt stark vom Tintenauftrag ab. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trocknungszeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken der gewickelten Bahnen führen. Daher empfehlen wir, dass die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt wird oder locker gewickelt getrocknet wird. Ein zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche über einen längeren Zeitraum Abrieb oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muss die Druckoberfläche mit selbstklebenden Laminierfolien oder geeigneten Flüssiglaminaten geschützt werden. Beim Laminieren bzw. Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, Klebkraft, etc.). Korrekte Geräte- und Temperatureinstellungen sollten durch einen Probedruck überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Folie führen. Zur Vermeidung von Fingerabdrücken wird die Verwendung von Baumwollhandschuhen empfohlen.

Anwendungen:

PopUp Systeme, Präsentations Systeme, Displays, Poster, Werbung im Innenbereich